

TR står för tjockleks reducering. Genom att använda TR beräkning får du ett glas som är optimerat efter den båge kunden har valt..

Fyll i komplett enligt instruktionen

| | |
|-------|-------------|
| Kund: | Kundnummer: |
|-------|-------------|

| | | | | | | |
|-------------|-----------------|-------------|--------|-----------------|--------------|----------|
| Best. datum | | Referens. | | Önskad leverans | | |
| Material: | | Glastyp | | Storlek | | |
| Behandling | Super-G Mineral | Ultra | SUN AR | Färg | | |
| | | Super-G 2.0 | Hård | | | |
| | Sfär | Cyl | Axel | Prisma/dec | Terminal Add | Läs Add. |
| H | | | | | | |
| V | | | | | | |

| | | | | | | | |
|----------------------------|------------|---------------------------------|------------|---------------------------|----------------|--|------------|
| | PD avstånd | PD nära | Mont. höjd | Kant tjocklek | BÅG TYP | | |
| H | | | | | Tråd- garnityr | | Metall |
| V | | | | | Hål-garnityr | | Plast/Cell |
| Pantoskopisk vinkel | | Toppunktsavstånd refraktionerat | | PRIORITET | | | |
| Front vinkel / Wrap vinkel | | Toppunktsavstånd i båge | | EXPRESS +1 ^(A) | | | |
| Övrig information | | | | | | | |

(A) Express +1 är ej tillgängligt på alla produkter.

Du gör en TR beställning genom att följa nedanstående instruktion:

1. Rita av skivans form i rutan nedan genom att antingen rita av bågens mall eller rita av demolinsen. Placera monteringspunkten mitt för korset.

2. Ange monokulärt monterings **PD och höjd(box mått)**

3. Ange bågen mått, *D-mått* (minsta avstånd mellan glasen i bågen), *skivhöjd* och *skivbredd*

Bredd: _____

Höjd: _____

D-Mått: _____

4. Ange önskad kant tjocklek.

